**П Л А Н**

**основных мероприятий первичной профсоюзной организации МБДОУ**

**«Детский сад №6» на 2021 год**

**Приоритетные направления в деятельности городского комитета Профсоюза**

**в 2021 году:**

- изучение новой редакции Устава и Декларации Профессионального союза работников народного образования и науки Российской Федерации, внедрение их требований в деятельность в первичную организацию ДОУ;

- реализация Приоритетных направлений деятельности Профессионального союза работников народного образования и науки Российской Федерации на 2020-2025 годы, решений VIII отчетно-выборной Конференции территориального союза организаций профсоюзов «Федерация профсоюзов Орловской области», IX отчетно-выборной конференции областной организации Профсоюза, VIII отчетно-выборной конференции городской организации Профсоюза;

- подготовка и организованное проведение коллективно-договорной кампании 2021-2022 годов;

- повышение эффективности работы профсоюзных организаций по осуществлению общественного контроля за соблюдением трудового законодательства РФ в образовательных организациях;

- работа по охране труда, защите прав членов Профсоюза на здоровые и безопасные условия труда, сохранению жизни, здоровья работников и обучающихся;

- повышение уровня профессиональной компетентности и ответственности выборных профсоюзных органов и председателей профсоюзных организаций за реализацию уставных целей и задач Профсоюза.

**2. участвовать в завершение работы по реализации Пилотного проекта Общероссийского Профсоюза образования** **по введению единого электронного профсоюзного билета,**

- обеспечить выдачу членам Профсоюза электронных профсоюзных билетов;

**4. Подготовить** **на основе обобщенных сведений первичных профсоюзных организаций и направить в областной комитет Профсоюза следующие документы:**

- сводный статистический отчёт - отчёт об итогах коллективно-договорной кампании;

собрание.

О ходе реализации решений VIII Съезда Общероссийского Профсоюза образования, IX областной и VIII городской отчетно-выборных конференции

**6. Принять участие в мероприятиях, связанных с празднованием:**

- Дня защитника Отечества;

- Женского дня 8 Марта;

- 76-й годовщины Победы советского народа в Великой Отечественной войне;

- 78-й годовщины освобождения г.Орла от фашистских захватчиков;

- Дня знаний;

- Дня учителя;

- Дня дошкольного работника;

- Дня семьи, Дня матери, Дня отца;

- юбилейных дат образовательных учреждений, первичных профсоюзных организаций, членов Профсоюза.

Срок: в течение года

Отв.: работники аппарата горкома Профсоюза

**7. В рамках «Года организационного и кадрового укрепления профсоюза», объявленного Федерацией Независимых Профсоюзов России:**

- вести постоянную целенаправленную работу по мотивации профсоюзного членства, увеличению численности

**8. В рамках «Года Спорта. Здоровья. Долголетия», объявленного Центральным Советом Общероссийского Профсоюза образования:**

- уделить особое внимание проведению мероприятиям спортивного и оздоровительного содержания, расширять формы коллективного отдыха;

- реализовывать льготы и меры социальной поддержки при санаторно-курортном лечении членов Профсоюза за счёт средств Профсоюза и средств городского бюджета;

- изучить лучший опыт работы профорганизаций в рамках тематического года;

**V . Работа с молодыми педагогами – членами Профсоюза.**

1.Продолжить оказание практической помощи молодежи ДОУ.

В этих целях оказать содействие в проведении:

- участие в заседаний молодежного Совета (согласно плана работы Совета);

- участие в семинарах для членов городского молодежного Совета.

3. Обеспечить участие членов профсоюза :

- в профсоюзных конкурсах и смотрах, конкурсах профессионального

мастерства;

- в работе по мотивации профсоюзного членства;

- в информационной работе;

- во Всероссийских акциях по защите прав и интересов работников

отрасли.

Срок: в течение года

6. Организовать для всех специалистов туристическую экскурсию или поездку, коллективные посещения театров, концертов.

Срок: в течение года

7. Поддерживать инициативу молодежного Совета и оказывать практическую помощь в участии молодых педагогов города в различных мероприятиях, акциях, проводимых муниципальными органами власти.

Срок: в течение года

,

**VI. Социальная поддержка и поощрение членов Профсоюза.**

1. Обеспечить награждение профсоюзного актива Почётными грамотами вышестоящих профсоюзных органов в рамках квот, установленных обкомом Профсоюза, а также Почетными грамотами и Благодарностями горкома Профсоюза с вручение денежных премий.

Срок: в течение года

Отв.:

2. Продолжить практику работы по оказанию содействия педагогическим работникам в санаторно-курортном лечении по льготной стоимости.

Срок: в течение года

Отв.:

председатель

3. Продолжить практику работы по пропаганде среди членов Профсоюза корпоративного тарифа «Профсоюзный».

Срок: в течение года

Отв.: работники аппарата горкома Профсоюза,

председатели первичных профорганизаций

4. Продолжить практику оказания помощи членам Профсоюза, чьи дети в 2021 году пойдут в 1-ый класс.

Срок: август

Отв.:

6. Продолжить практику оказания материальной помощи работникам системы образования, членам Профсоюза в связи с трудной жизненной ситуацией.

Срок: в течение года

Отв.:

8. Организовать туристическую поездку для профсоюзного актива профорганизации.

Срок: в течение года

Отв.:

**Взаимодействие с общественными организациями по вопросам, касающимся социальной поддержки педагогов.**

**1.**

- проведение совместных мероприятий, посвященных Дню учителя, женскому Дню 8 Марта, Дню пожилых людей;

- посещение на дому ветеранов педагогического труда – членов Профсоюза;

- оказание материальной помощи ветеранам педагогического труда – членам Профсоюза, в связи со сложной жизненной ситуацией;

- проведение «круглых столов», встреч с молодыми специалистами по передаче опыта, развитию наставничества.

Срок: в течение года

Отв.:

**2. Совместно с Орловским отделением Всероссийской общественной организации Красного Креста и Орловским городским Советом ветеранов педагогического труда организовать:**

- оказание медицинской, психологической, социальной помощи ветеранам педагогического труда на базе Центра пожилых людей.

Срок: в течение года

**3. Совместно с отделением Пенсионного Фонда по Орловской области и Орловским отделением Союза пенсионеров России организовать:**

- направление на обучение на курсах повышения компьютерной грамотности

пенсионеров, ветеранов педагогического труда.

Срок: в течение года

Отв.: работники аппарата горкома Профсоюза,

Мосякин И.Я.(по согласованию).

- участие пенсионеров, ветеранов педагогического труда в соревнованиях по различным видам спорта, в литературном конкурсе «Мои года – мои богатство», в фотоконкурсе «Я вижу мир».

Срок: в течение года

Отв.: работники аппарата горкома Профсоюза,

Мосякин И.Я.(по согласованию).

Председатель первичной профсоюзной организации ДОУ №6

Захарова Т. А.